

Comercializado por

**COMERCIALIZADORA ROMO SAS**

Calle 35 N No. 3N-70 Tel: +57 (2) 3472306. [servicioalcliente@comercializadoraromo.com](mailto:servicioalcliente@comercializadoraromo.com)

[Http://www.comercializadoraromo.com](http://www.comercializadoraromo.com)

## Generador Diesel Ricardo

# 15KVA/12KW



### Característica general:

- ◆ Ensamblado con motor diesel Ricardo y alternador SYNCHRONOUS.
- ◆ Radiador y ventilador con protección de seguridad.
- ◆ Alternador de un rodamiento IP 23, clase de aislamiento H.
- ◆ Acero de alta resistencia como marco base y tanque de combustible.
- ◆ Batería de 12V o 24V, cables de batería.
- ◆ Cargador de batería.
- ◆ Opcional: Cabina insonorizada, ATS.

## Datos técnicos principales del grupo electrógeno:

<b>Modelo de grupo electrógeno</b>	<b>SFG-R17</b>
Prime Power	12KW / 15KVA
Standby Power	13KW / 16,5KVA
Frecuencia / Velocidad	60Hz/1800rpm
Voltaje estándar	127V/220V
Etapas	Tres fases, cuatro hilos
Control	SmartGen HGM6100N

(1) PRP: Prime Power está disponible para un número ilimitado de horas de funcionamiento anuales en aplicaciones de carga variable, de acuerdo con ISO8528-1. Una capacidad de sobrecarga del 10% está disponible por un periodo de 1 hora dentro de un periodo de 12 horas de operación de acuerdo con ISO 3046-1.

(2) ESP: La potencia nominal de reserva se aplica para suministrar energía de emergencia en aplicaciones de carga variable hasta 200 horas al año de acuerdo con ISO8528-1. No se permite la sobrecarga.

## Datos del motor

Marca del Motor	RICARDO
Modelo del motor	2015D
Numero de cilindros	2
Disposición del cilindro	en línea vertical
Ciclo	4
Aspiración	Natural
Diámetro × carrera (mm×mm)	100*115
Desplazamiento (litro)	2,19
Radio de compresión	20
Prime potencia/velocidad (kW/RPM)	10/1800RPM
Standby potencia/velocidad (kW/RPM)	11/1800RPM
Velocidad del gobernador	Mecánica
Sistema de enfriamiento	Sistema de enfriamiento por agua
Capacidad del refrigerante (solo motor) (L)	10
Capacidad total del sistema de lubricación (L)	9
Consumo de aceite (g/kw.h)	0.15% del consumo de combustible
Consumo de combustible al 100% de carga Prime Power (L/h)	3,5
Consumo de combustible al 75% de carga Prime Power (L/h)	2,600
Consumo de combustible al 50% de carga Prime Power (L/h)	1,70
Motor de arranque	24V
Dinamo	24V

## Especificaciones del alternador:

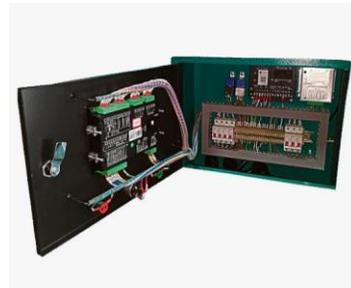
Marca de Generador	SYNCHRONOUS
Modelo del alternador	SF164D
Tipo de excitador	un rodamiento, sin escobillas, auto- excitado
Salida nominal prime potencia (KW)	12
Velocidad nominal	1800 RPM
Frecuencia nominal	60 Hz
Fase	3
Tensión nominal	110,150,220,230,240,380,400,415V
Corriente(A)	39
Factor de potencia	0,8
Rango de ajuste del voltaje	≥5%
Regulación del voltaje NL-FL	≤±1%
Grado de aislamiento	H
Grado de proteccion	IP23

## Sistema de control:



### SmartGen 6100N

#### Panel de control de arranque y parada automáticos



Controlador de falla de red automática para un solo generador, puede monitorear y proteger el generador en funcionamiento todo el tiempo. Tiene una pantalla LCD que muestra claramente el estado del motor. Este controlador incluye siete entradas y seis salidas. Este controlador también se puede programar usando el panel o usando el software de configuration Suite.

#### Parámetros:

Este controlador puede proporcionar frecuencia del generador, velocidad insuficiente / excesiva, voltios del generador, corriente del generador, presión del aceite del motor, temperatura del refrigerante del motor, nivel de combustible, contador de horas de funcionamiento, voltios de la batería, fallo de arranque / parada, parada de emergencia, parada por sobre carga. Fallo de carga, Voltaje CC bajo, Voltaje de red trifásico, Frecuencia de red.

#### Proteccion:

- ◆ Baja presión de aceite
- ◆ Alta temperatura del agua
- ◆ Alto voltaje y bajo voltaje
- ◆ Exceso de velocidad

- ◆ Regulador de voltaje y frecuencia ajustador.
- ◆ Parada de emergencia
- ◆ Fallo al arranque
- ◆ Sobre carga

#### Características:

- ◆ Protección: arranque / parada automático, Transfencia de carga y alarma del generador;
- ◆ PC y panel frontal configurables
- ◆ Entradas digitales y entradas analógicas.
- ◆ Monitoreo de voltaje de red y generador trifásico.
- ◆ Arranque remoto con o sin carga.
- ◆ Capacidad de medición avanzada.
- ◆ Transfencia entre la red y la energía del generador.
- ◆ Configuración y diseño de botones fáciles de usar.
- ◆ La clasificación IP 65 ofrece una resistencia avanzada a la entrada de agua cuando se coloca la junta.

- ① Interruptor de alimentación
- ② Pantalla LCD
- ③ Indicador de encendido
- ④ Botones de operación



De tipo abierto



Tipo silencioso

## Especificación de La Cabina insonorizada

El generador silencioso está diseñado por ingenieros acústicos profesionales basados en 12 años de experiencia.

- ★ La entrada y salida de aire multidireccional garantizan el Rendimiento de potencia del generador.
- ★ Silenciador de tipo combinado de impedancia a gran escala. Reduce eficazmente el ruido del generador.
- ★ Amortiguador de goma interno de alto rendimiento y los materiales flexibles reducen la vibración.
- ★ El tanque de combustible base-tanque.

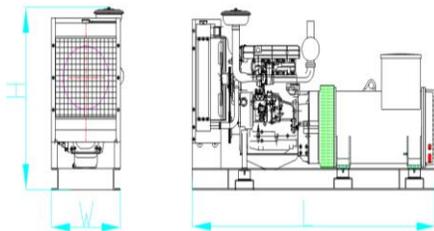


- ★ Materiales de acero frío.
- ★ Pintura en polvo.
- ★ Zincado y resistente a la corrosión.
- ★ Aspecto elegante y calidad confiable.
- ★ Cerraduras y bisagras de acero inoxidable.
- ★ Acceso a todas las condiciones climáticas.
- ★ Ignífugo, resistente al agua y al polvo.
- ★ Los materiales insonorizados de alta calidad podrían reducir el ruido.
- ★ Gran tanque de combustible de base en el marco que garantiza suficiente suministro de diesel.
- ★ Puerta giratoria de 180 ° y desmontable para facilitar el mantenimiento.

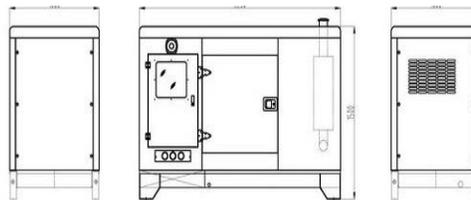
- ★ La ventana de visualización transparente hace que el panel de control se pueda ver fácilmente.
- ★ Botón de parada de emergencia montado en la cabina exterior en caso de emergencia.
- ★ El orificio de inyección de líquido refrigerante se mantiene en la superficie de la cabina.
- ★ El tubo de aceite lubricante y líquido refrigerante está montado en la parte inferior del generador para dejar fácilmente su acceso.
- ★ Se puede acceder fácilmente al llenado de combustible y a la batería hacia la puerta con cerradura.
- ★ El ventilador de refrigeración y la batería están completamente protegidos.
- ★ El aislamiento térmico del sistema de humo de escape se encuentra en el interior del dosel.

## Peso y dimensiones

### 1. Versión abierta:



### 2. Versión insonorizada:



Versión insonorizada	
LARGO L (cm)	180
ALTO H (cm)	110
ANCHO W (cm)	90
PESO (Kg)	800
Versión abierta	
LARGO L (cm)	150
ALTO H (cm)	70
ANCHO W (cm)	1.0
PESO (Kg)	620

## Alcance de suministro

### 1. Alcance de suministro estándar:



⑦ Silenciador de escape



⑧ Batería de arranque



⑨ Cargador de batería



① Panel de control automático

② Interruptor principal de Circuito

③ Radiador de enfriamiento

④ Bastidor de base

⑤ Filtrar

## Nuestras promesas de ventas

- ★ **COMERCIALIZADORA ROMO S.A.S** ofrece una línea completa de productos nuevos y de alta calidad. Todas y cada una de las unidades son estrictamente probadas en fábrica y oficina principal antes del envío.
- ★ Garantía de las plantas, por defecto de fábrica 1 año o 1000 horas – lo que se cumpla primero. La garantía no se hace efectiva por eventualidades inherentes o inadecuada operación del equipo.
- ★ El servicio de instalación, mantenimiento y repuestos están disponibles con Comercializadora Romo S.A.S